

ADDOLCITORI SORGIVA

Gli addolcitori a doppio corpo Sorgiva vengono assemblati direttamente dalla nostra azienda sulla base delle reali necessità di portata e ingombro del cliente.

Non ci sono misure prefissate né per la bombola contenente le resine né per il tino della salamoia. Tra l'altro i due contenitori possono essere posizionati anche a distanza, purché si possa collegarli tramite tubo in plastica da 3/8". Tutti gli addolcitori sono dotati di valvola automatica volumetrica e di bypass. A richiesta è possibile dotare gli apparati di sistema di disinfezione automatico.

Installazione

Sia che venga fatta dall'utente finale o da un suo tecnico di fiducia, sia che venga effettuata dal nostro personale, l'installazione di un addolcitore deve osservare le seguenti regole:

- Collegamento a monte dell'impianto idrico
- Presenza di una presa di alimentazione
- Presenza nelle vicinanze di uno scarico per l'acqua di lavaggio
- Spazio sufficiente per la collocazione della bombola e del tino
- Spazio di circa 20/30 cm, a seconda che si metta il bypass o meno, per i collegamenti dei tubi dal muro

Bombole per resine

Le bombole, di marca **Structural** sono in vetroresina, generalmente di colore blu, e hanno altezze e diametri variabili a seconda del modello scelto.

Tino sale

Il tino per la salamoia, dotato di *air-check* e *troppopieno*, può essere di diverse forme e misure, in base alle esigenze del cliente ed allo spazio disponibile.

Valvole

Le valvole automatiche dei nostri addolcitori sono tutte con misuratore volumetrico ritardabile e dotate di bypass. Sono disponibili con diversi attacchi e per diverse portate.

Per addolcitori con portata fino a 50 l/m le valvole utilizzate sono le BNT Canature con attacchi da 1"

Certificazioni

Tutti i componenti degli addolcitori Sorgiva sono certificati a norma del DM 174/04, del DM 443/90, delle direttive CE.

Garanzia

Gli addolcitori Sorgiva sono garantiti seconde le normative europee.

Manutenzione

Sebbene gli addolcitori non abbiamo bisogno di manutenzione specifica, si consiglia un controllo periodico con cadenza annuale per verificare la taratura e garantire la perfetta efficienza nel tempo.

Modelli di bombola per resine

portata	n° persone	bombola	mis. cm hxd	litri tino	valvola
4 lt/min	0	7"x17"	57x19	15/20	S10
8 lt/min	1	8"x17"	57x22	15/20	S10
15 lt/min	da 1 a 2	10"x17"	57x26	15/30	S10
20 lt/min	da 2 a 3	8"x35"	113x22	70/100	E14
30 lt/min	da 3 a 4	9"x35"	113x24	70/100	E14
40 lt/min	da 5 a 7	10"x44"	125x27	70/100	E14
60 lt/min	da 6 a 10	10"x54"	165x27	70/100	*
80 lt/min	da 8 a 12	14"x52"	165x37	200	*
100 lt/min	da 12 a 16	14"x65"	198x37	200	*

* da stabilire in base ai diametri dei tubi



Caratteristiche tecniche valvola BNT

- Portata: 4,5 m3/h.
- Connessioni: IN-OUT 1" M.
- Linea di scarico: innesto rapido 1/2".
- Linea salamoia: innesto rapido 3/8".
- Rigenerazione: Down flow.
- Cicli di rigenerazione regolabili nel range 0 - 99 minuti.
- Filetto attacco bombola: 2.5" NPSM.
- Diametro connessione tubo distributore di fondo: 1,05" (27mm.).
- Pressione di lavoro (min-max): 1,4 - 8,4 bar (20,3 - 121,8 psi).
- Temperatura di lavoro con acqua (°C): 1 - 42.

